BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / www.bossauto.com

FICHA TÉCNICA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Kit Uniplast
CÓDIGO	090040
DISTRIBUIDOR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
DIRECCIÓN	c/ Thomas Edison 16, Apartado de correos 95
POBLACIÓN	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	902 100 667
FAX	902 363 047
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. DESCRIPCIÓN

KIT UNIPLAST: Kit de costura en caliente para plástico, muy práctico y fácil de usar. Ofrece una solución rápida y simple para la reparación de la mayoría de componentes plásticos de automoción.

Con el KIT UNIPLAST puede reparar y reforzar todas las piezas de plástico de los automóviles como parachoques, paneles de instrumentos, los soportes de faros, los ojales, bafles, paso de rueda, carenado, rejillas de radiador, cubre-scooters... Permite colocar las grapas en 3 posiciones y ángulos diferentes, facilitando el acceso a zonas de difícil aplicación.

Los beneficios más importantes que ofrece son: ahorrar tiempo y costes de reparación; evitar el reemplazo de ciertas piezas que pueden ser reparadas y reforzadas, mientras que antes tenían que ser renovadas; la reparación final es resistente, duradera y segura; máquina portátil, muy ligera y manejable; alcanza su temperatura de trabajo en sólo unos segundos; cómodo almacenamiento; soldadura en tres ángulos diferentes: plano, 45º y 90º.

Atención: Antes de utilizar el KIT UNIPLAST lea el manual.

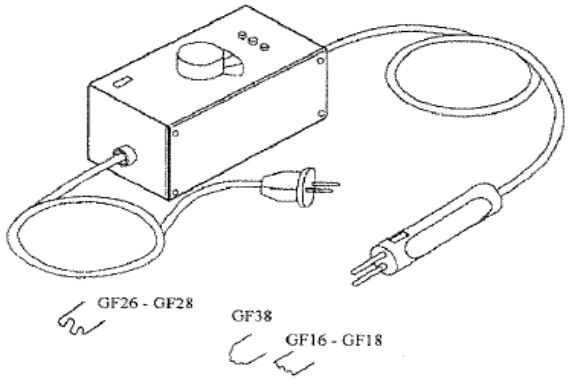
3. INFORMACIÓN TÉCNICA

Voltaje:	220V / 50 Hz – 60 Hz
Potencia absorbida:	40W
Tensión secundaria:	1,5 – 1,7 – 2 Vcc
Intensidad secundaria:	14,9 – 16,8 – 19,3 Acc
Dimensiones:	180 x 90 x 90 mm
Peso:	1,7 Kg

BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / www.bossauto.com

4. ARTÍCULOS Y COMPONENTES DEL KIT UNIPLAST

1.	Maletín de herramientas	
2.	Soldador KIT UNIPLAST	1 unidad
3.	Grapas de acero mm.0.8 FU (CONF.50 piezas)	1 unidad
4.	Grapas de acero mm.0.8 FS (CONF.50 piezas)	1 unidad
5.	Grapas de acero mm.0.8 FV (CONF.50 piezas)	1 unidad
6.	Alimentador de cable. VDE-SCH. 2P+T 10ª-250V 2mt	1 unidad
7.	Manual de instrucciones	1 copia



5. PRECAUCIONES DE USO Y SEGURIDAD

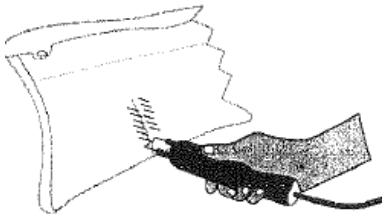
Por su seguridad lea atentamente este manual. La grapa insertada en los electrodos durante la fase de soldadura, puede alcanzar una temperatura de hasta 500ºC. Preste mucha atención; una manipulación incorrecta puede causar graves quemaduras y desencadenar un incendio.

- Use guantes resistentes al calor durante la jornada de trabajo.
- Antes de introducir la grapa asegúrese que los electrodos están fríos.
- No toque la grapa durante la fase de calentamiento y mientras se posiciona el electrodo.
- No utilice en presencia de combustible inflamable.
- No utilice con las manos mojadas.
- No utilice en ambiente húmedo.
- Espere después de su uso
- Este producto ha sido desarrollado para la reparación de material plástico.
- El KIT UNIPLAST debe ser utilizado únicamente con su consumible original
- Consumible de soldadura FU 0.6+0.8mm, FS 0.6+0.8mm, FV 0.8mm y FM 0.7mm

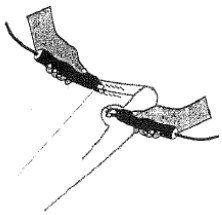
6. INSTRUCCIONES DE USO

1. Asegúrese de conectarlo en una toma de 230V.
2. Seleccione la temperatura de calentamiento según el tipo de grosor y tipo de plástico.
   - Temperatura baja (L) para un grosor de plástico de hasta 1,5mm.
   - Temperatura media (M) para un grosor de plástico de hasta 2mm.
   - Temperatura alta (H) adecuada para un grosor de plástico de más de 2mm de espesor.
3. Elija el tipo de grapa y posicionarlo en el electrodo.
4. Efectúe la costura aplicando la grapa sobre la parte interna de la zona a reparar.
5. Pulse el botón de inicio y ejercer presión sobre la grapa de modo que quede insertada correctamente en el material de plástico a reparar.

BOSSAUTO INNOVA, S.A.
Pol. Ind. Valldoriolf C/ Thomas Edison 16,
08430 La Roca del Vallés. Barcelona
t: +34 938 604 923 / f: +34 938 712 336
info@bossauto.com / www.bossauto.com



6. Suelte el botón y espere unos segundos a que la grapa se enfríe.
7. Repita la operación hasta finalizar la reparación.
8. Corte los salientes de las grapas con unos alicates de corte.



Las informaciones técnicas son conformes a nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto; sin embargo, no encontrándose las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.