

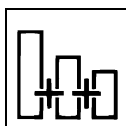
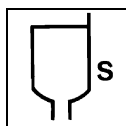


Ficha Técnica n.º 0640-PT

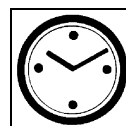
VERNIZES



09896 - ACRIFAN 2000 HS SAT

**Endurecedores UHS**1000 ml +
150 ml +
250-350 ml**Endurecedores HS**1000 ml +
250 ml +
300-350 ml16-17" DIN4
a 20°CPot-life a 20°C:
6-8 horasØ 1,2-1,4 mm
4 kg/cm²
HVLV:
Ø 1,4 mm
2,5 kg/cm²
N. de demãos: 2

10-15 min.

Ao ar a 20°C
Manejável: 2-4 h
Em profundidade: 16-24 h
Em estufa a 60°C:
30 min.

DESCRIÇÃO

Verniz acrílico acetinado de dois componentes.

USO

Para acabamentos específicos de veículos automóveis e motociclos pintados com base fosca.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação
- Ótima resistência a riscos
- Aspecto uniforme e mate
- Ótima resistência à luz e aos agentes atmosféricos
- Possibilidade de misturar com 09890 MACROFAN HS 2000 MATT para obter diferentes graus de brilho

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Pode ser aplicado sobre superfícies aplicadas com base fosca do sistema BSB ou HYDROFAN respeitando o respectivo flash-off.

O produto pode também ser aplicado directamente sobre substratos em ABS ou PC/ABS depois de devidamente desengordurados com 00617 PLASTIC CLEANER.

APLICAÇÃO

À pistola.

Proporção de mistura:	em peso e em volume	
	Endurecedores HS	Endurecedores UHS
09896 MACROFAN HS 2000 SAT	1000 partes	1000 partes
00174-00362-00379 HS HARDENERS (endurecedores)	250 partes	
MH100-MH110-MH115 UHS HARDENERS (endurecedores)		150 partes
00740-00741-00742-00755 TIHINNERS AUOREF. (diluantes)	300-350 partes	250-350 partes

Pot-life a 20 °C: 6-8 horas

Viscosidade de aplicação a 20°C: 16-17" DIN 4

Bico Ø: 1.2 - 1.4 mm (pistola convencional); 1.4 mm (pistola HVLP)

Pressão de ar: 4 kg/cm² (pistola convencional); 2.5 kg/cm² (pistola HVLP)

Número de demãos: 2

Espessura recomendada: 25-30 µ

Rendimento teórico: 1 l mistura = 7.5 m² a 25 µ**DIR 2004/42/CE: Acabamentos especiais IIB/e – VOC pronto a aplicar 840 g/l****Este produto pronto a aplicar contém no máx. 685 g/l VOC**

SECAGEM

Ao ar a 20 °C

Manejável: 2-4 horas

Em profundidade: 16-24 horas

Em estufa a 60 °C (temperatura do objecto):

30 min. após 10-15' flash-off a 20 °C (ou o produto estar completamente mate)

NOTA

Para obter os diferentes graus de brilho no sistema bicamada, recomenda-se as seguintes proporções de mistura dos vernizes e endurecedores/diluentes:

ÁREAS ABRANGIDAS PELA DIR. 2004/42/CE

GRAU DE BRILHO	VERNIZES			ENDURECEDOR	DILUENTE
	09890	09896	MC411/MC420	MH100-110-115	00740-1-2-755
MATE INTENSO (ca. 10^)	100			15	25-35
MATE (ca. 20^)	50	50		15	25-35
ACETINADO(ca. 30^)		100		15	25-35
SEMIMATE(ca. 40^)		95	5	15	25-35
BRILHANTE			100	50	0-5

ÁREAS NÃO ABRANGIDAS PELA DIR. 2004/42/CE

GRAU DE BRILHO	VERNIZES			ENDURECEDOR	DILUENTE
	09890	09896	09792	00379-362-174	00740-1-2-755
MATE INTENSO (ca. 10^)	100			25	20-35
MATE (ca. 20^)	50	50		25	30-35
	90		10	25	25-35
ACETINADO(ca. 30^)		100		25	30-35
	85		15	30	25-35
SEMIMATE(ca. 40^)		80	20	30	25-35
	80		20	30	25-35
BRILHANTE			100	50	10-20

N.B.:

O grau de brilho nas tabelas refere-se a medidas feitas segundo DIN67530 com um ângulo de 60^ sendo estes dados meramente indicativos, pois estes podem ser influenciados por diferentes parâmetros do exterior (ver ficha do ciclo n.º 024).

FICHA TÉCNICA N.º 0640-PT

REV 10/2008 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionadas à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.