

Sikaflex®-256

Adesivo poliuretano para colagem de vidros sem primário

Dados Técnicos do Produto

Base química	Poliuretano 1-C
Cor (CQP ¹ 001-1)	Preto
Mecanismo de cura	Cura com humidade
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Estabilidade (propriedades de não escorrimento) (CQP 061-1)	Boa
Temperatura de aplicação	+5 a +35°C
Tempo de formação de película ² (CQP 019-1)	40 min. aprox.
Tempo de abertura ² (CQP 526-1)	30 min. aprox.
Velocidade de cura (CQP 049-1)	ver diagrama 1
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	7 N/mm ² aprox.
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistência à continuação do arrancamento (CQP 045-1 / ISO 34)	11 N/mm aprox.
Resistência ao corte por tracção (CQP 046-1 / ISO 4587)	5 N/mm ² aprox.
Tempo de imobilização do veículo ² (automóveis) de acordo com FMVSS 212 / 208	com duplo airbag 6 h sem airbags 2 h
Resistividade específica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1 x 10 ⁷ Ωcm aprox.
Temperatura de serviço (CQP 513-1)	permanente -40°C a +90°C
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	9 meses

¹) CQP = Procedimento de Qualidade - Sika ²) 23°C / 50% H.R.

Descrição

O Sikaflex®-256 é um adesivo base poliuretano mono-componente, de aplicação sem primário, consistente, com elevadas características elásticas e adesivas, curando por acção da humidade atmosférica.

O Sikaflex®-256 dispõe de um longo tempo de formação de pele e assegura uma aplicação segura mesmo sobre temperaturas mais elevadas.

O Sikaflex®-256 oferece qualidade combinada com segurança

O Sikaflex®-256 é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001 e com o programa de actuação responsável

Vantagens

- Sem aplicação prévia de primário
- Excelente estabilidade do cordão
- Aplicação a frio
- Mono componente
- Aprovação OEM

Campos de Aplicação

O Sikaflex®-256 é recomendado para colagem de pára-brisas e vidros na reparação automóvel. Este produto é adequado para uso apenas por profissionais experientes. Devem ser efectuados testes de aderência com substratos e condições actuais para assegurar compatibilidade.

Industry



Mecanismo de Cura

O Sikaflex®-256 polimeriza por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, a quantidade de água contida no ar é geralmente pequena, efectuando-se a reacção do processo de uma forma mais lenta (ver diagrama).

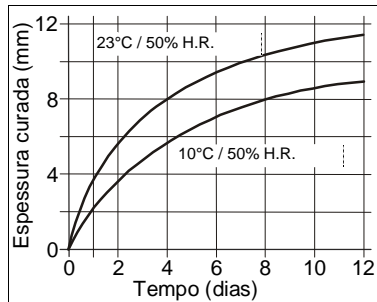


Diagrama 1: Velocidade cura Sikaflex®-256

Resistência Química

O Sikaflex®-256 é resistente à água doce, salgada, calcária e águas residuais, soluções diluídas ácidas e alcalis; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, álcalis concentrados e diluentes para vernizes ou tintas.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Remoção de vidros antigos

Remover o vidro danificado de acordo com as instruções do fabricante do veículo.

Preparação da superfície

As superfícies das juntas devem estar limpas, secas e livres de qualquer vestígio de gordura. As faces das juntas devem ser tratadas com um agente de limpeza e activador ou/e impregnadas com os seguintes primários apropriados:

Vidro sem banda serigrafada ou sem friso de protecção	Sika® Activator + Sika® Primer-206 G+P
Vidro com banda serigrafada opaca	Sika® Activator

Estrutura com primário de pintura ou com pintura parcial (< 25%)	Sika® Activator
Estrutura com primário de pintura ou com pintura parcial (>= 25%)	Sika® Activator + Sika® Primer-206 G+P
Cordão de adesivo antigo, face aparada	Sika® Activator

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Aplicação

Para cartuchos: Perfurar a membrana do cartucho e desprender completamente.

Para sacos: Coloque o saco na pistola de aplicação cortando o clip de fecho do mesmo.

Cortar a ponta do bico, de acordo com as recomendações do fabricante do veículo. Para a obtenção de resultados satisfatórios o adesivo deve ser aplicado com uma pistola conveniente (manual ou de ar comprimido).

Para assegurar uma espessura uniforme do perfil do adesivo, nós recomendamos que o adesivo seja aplicado na forma de um perfil triangular (ver ilustração).

Não aplicar a temperaturas abaixo dos 5°C ou acima dos 35°C. A gama de temperaturas ideal é entre os 15 e os 25°C

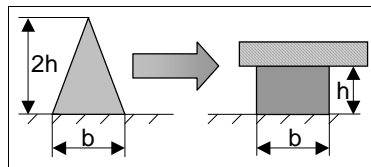


Figura 1: Configuração recomendada para o cordão de adesivo

Remoção

O Sikaflex®-256 não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente.

As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® TopClean T ou um agente

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Tabela de Primários da Sika®

Embalagem

Cartucho	300 ml
Saco	400 e 600 ml

Importante

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Nota

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, que serão entregues sempre que pedidas.

Informação adicional disponível em:
www.sika.pt/industria.htm
www.sika.com

Sika Portugal SA
 Divisão Indústria
 Rua Santarem, 113
 4400-292 V.N.Gaia
 Portugal
 Tel. +351 22 377 69 00
 Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Ovar