

**ONEBOND INSTANT ADHESIVE 737****Descrição**

A ONEBOND 737 é uma cola instantânea de alta viscosidade à base de cianoacrilato de etilo. Concebida para a colagem de plástico e borracha entre si ou com metal. O tempo de fixação lento permite o ajuste de peças durante a montagem. A ONEBOND 737 suporta altos impactos, choques e vibrações.

**Propriedades Físicas Típicas**

<b>Composição:</b>	cianoacrilato de etilo
<b>Cor:</b>	Preto
<b>Viscosidade (+25°C - mPa s):</b>	500 - 1500
<b>Peso específico (g/ml):</b>	1,06
<b>Folga máxima:</b>	200 microns
<b>Vida útil @+25°C:</b>	6 meses na embalagem original selada à temperatura recomendada

**Propriedades de cura típicas**

A taxa de cura depende do substrato utilizado, do intervalo, da temperatura e da humidade do ambiente.

<u>Substrato</u>	<u>Tempo de fixação (segundos)</u>
------------------	------------------------------------

**Plásticos**

* PVC:	30
* Resina Fenólica:	25
* ABS:	25
* Policarbonato:	60

**Metais**

* Aço:	35
* Alumínio:	20

**Substratos curados**

* Neoprene/NBR:	5
-----------------	---

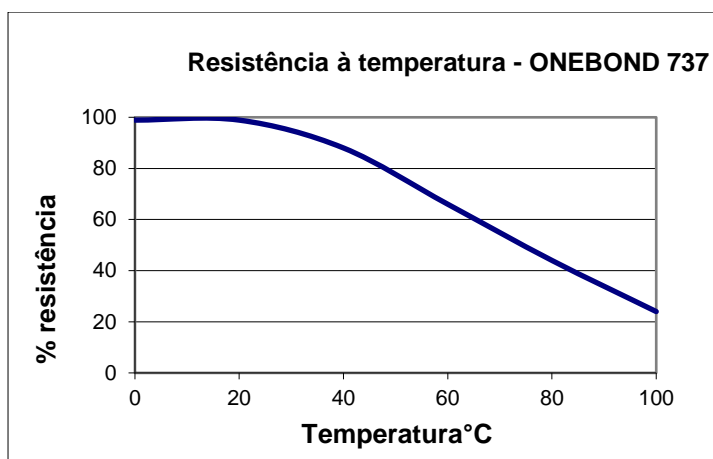
**ONEBOND INSTANT ADHESIVE 737****Propriedades do material curado (típicas)**Resistência ao Corte ISO 4587 (N/mm<sup>2</sup>):

Aço:	25
Alumínio:	20
ABS:	6
PVC:	5
Fenólico:	6
Policarbonato:	7

**Resistência ambiental**

O gráfico abaixo mostra a resistência mecânica do produto (%) em relação à temperatura.

Espécime de aço - ISO 4587

**Resistência química**

Envelhecido à temperatura indicada nas condições abaixo, 24 horas após a polimerização.

Espécime de aço - ISO 4587

Substância	°C	Resistência após 100 h	Resistência após 500 h	Resistência após 1000 h
Óleo de motor	40	Boa	Boa	Boa
Álcool	25	Excelente	Excelente	Ligeira
Gasolina	25	Excelente	Ligeira	Ligeira
Humidade relativa 90%	40	Ligeira	Ligeira	Baixa
Gases de refrigeração	25	Boa	Boa	Boa

\* Para informações sobre resistência com outros produtos químicos, contactar o Serviço Técnico Onebond

# ONEBOND INSTANT ADHESIVE 737

## Instruções de utilização

1. Limpar e desengordurar todas as superfícies com acetona ou álcool isopropílico e permitir a secagem antes da aplicação da cola.
2. Utilizar o frasco adequado para aplicar a cola, evitando o uso de ferramentas inadequadas. Juntar os componentes rapidamente e alinhados de forma correta (a cura rápida não permite qualquer reposicionamento).
3. Aplicar pressão suficiente durante alguns segundos para fixar os componentes e prendê-los até estarem completamente fixados.
4. Esperar 24-72 horas até à cura completa antes de qualquer tensão mecânica.

## Aviso

Esta cola não está aprovada para utilização nem com oxigénio puro nem com oxigénio gasoso.

## Armazenamento

Recomendamos armazenar o produto num local fresco e seco a uma temperatura não superior a +20°C. Para um maior tempo de conservação, manter o produto num frigorífico a +2°C/+7°C. Para evitar contaminações, não encher de novo os recipientes com produto usado. Para mais informações sobre aplicações, armazenamento e manuseamento, contactar o Serviço Técnico Onebond.

## Segurança, manuseamento e eliminação

Consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material antes da sua utilização.

## Nota

Os dados aqui contidos, obtidos nos laboratórios Onebond, são fornecidos apenas a título informativo; se forem necessários dados específicos, queira contactar o Departamento Técnico da Onebond. Onebond assegura a qualidade permanente dos produtos fornecidos de acordo com as suas próprias especificidades. Onebond não pode assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por outros métodos que não estejam sob o controlo de Onebond. É da responsabilidade do utilizador determinar a adequação ao objetivo do utilizador de qualquer produto aqui mencionado. Onebond declina todas as garantias expressas ou implícitas, incluindo garantias de comerciabilidade ou adequação para um determinado fim, decorrentes da venda ou utilização dos produtos Onebond. Onebond declina especificamente qualquer responsabilidade por danos consequenciais ou incidentais de qualquer tipo, incluindo lucros cessantes.