

ONEBOND 8422 FAST CURING EPOXY

Descrição

A ONEBOND 8422 é uma cola epóxi flexível, de cura rápida, resistente aos raios UV, de dois componentes e de enchimento de fendas que pode ser pintada 30 minutos após aplicar. A ONEBOND 8422 cura à temperatura ambiente e pode ser aplicada debaixo de água. ONEBOND 8422 liga-se bem a metais, plásticos rígidos, cerâmica, madeira, vidro e a substratos flexíveis tais como borrachas (Neoprene/NBR), couro e tecidos (pano de vela), entre outros.

Propriedades típicas dos componentes⁽¹⁾

	Unidade	Resina (Componente A) Bisfenol-A epoxy	Endurecedor (Componente B) Mercaptan	Método Teste
Aparência		Líquido viscoso esbranquiçado	Incolor a branco pálido	
Odor		Leve	a Mercaptan	
Densidade @+25°C	g/ml	1,21	1,18	
Viscosidade @+25°C	cP	22,000 – 40,000	20,000 – 45,000	
Ponto de inflamação	TCC, °C	12	>258	

	Unidade	Mistura
Aparência		Líquido viscoso esbranquiçado
Densidade @+25°C	g/ml	1.2
Rácio de mistura por volume	R:H	1:1
Rácio de mistura por peso	R:H	1:1

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Propriedades de cura típicas ⁽¹⁾

	Unidade	Mistura
Tempo aberto	Minutos	8
Tempo de cura superficial	Minutos	12
Tempo para pintar	Minutos	30
Tempo de cura completa	Horas	24

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Propriedades típicas do material curado⁽¹⁾

	Unidade	Mistura	Método Teste
Resistência à tração	MPa	3.5	ASTM D-638

ONEBOND 8422 FAST CURING EPOXY

Alongamento à rutura	%	55	ASTM D-638
Dureza Shore A		57	ASTM 2240
	Unidade	Mistura	
Temperatura de Transição vítrea	°C	10 – 12	
Resistência à temperatura	°C	<50	
Folga máxima	mm	10	

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Tempo de fixação

Substrato	Unidade	Mistura
Plásticos PC, ABS, PVC, Resina Fenólica.	Minutos	10 – 20
Metais Alumínio, Aço macio, Aço laminado a frio, Zinco.	Minutos	10 – 20
Madeira Pinheiro, Faia, Carvalho, Abeto, Teca, Balsa, aglomerado de madeira, mogno.	Minutos	10 – 20
Substratos flexíveis Neoprene, NBR, Couro, Tecido	Minutos	10 – 20
Outros Cerâmica, Vidro	Minutos	10 – 20

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Resistência ao corte ⁽¹⁾

Substrato	Unidade	Mistura	Método Teste
Policarbonato	N/mm ²		ISO 4587
ABS	N/mm ²		ISO 4587
PVC	N/mm ²		ISO 4587
EPDM	N/mm ²		ISO 4587
PMMA	N/mm ²		ISO 4587
Aço macio	N/mm ²		ISO 4587
Alumínio	N/mm ²		ISO 4587
Madeira de pinho	N/mm ²		ISO 4587

ONEBOND 8422 FAST CURING EPOXY

Madeira de faia	N/mm ²	ISO 4587
1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.		
2: Falha coesiva da cola. 3: Falha do substrato		

Manuseamento

Limpar e desengordurar a superfície com o ONEBOND Cleaner e deixar secar antes de aplicar a cola.

Calçar as luvas para evitar o contacto do adesivo com a pele.

Aplicação da cola utilizando uma seringa de 24g (1) Retirar a tampa da seringa e retirar uma pequena quantidade de cola para garantir que os dois componentes fluem de forma uniforme e livre. (2) Colocar a ponteira misturadora na saída da seringa. (3) Os primeiros 3 g de cola devem ser descartados para garantir uma mistura adequada. (4) Começar a dispensar a cola.

O excesso de cola não curada pode ser limpo com solventes do tipo cetona.

Armazenamento

	Unidade	Resina (Componente A) Bisfenol-A epoxy	Endurecedor (Componente B) Mercaptan
Temperatura recomendada	°C	5 - 25	5 - 25
Estabilidade de armazenamento / vida útil (4)	Meses	36	36

4: Armazenados nos recipientes originais selados à temperatura recomendada.

Considerações de segurança

As Fichas de Dados de Segurança (FDS) estão disponíveis no ONEBOND. As FDS incluem informações relativas aos perigos físicos, sanitários e ambientais, precauções de segurança, para o manuseamento, armazenamento e eliminação de produtos. As FDS estão disponíveis na língua do país ou área de destino e podem incluir regulamentos de saúde e segurança aplicáveis localmente. As FDS são atualizadas regularmente e podem ser descarregadas a partir de www.onebondadhesives.com. A ONEBOND incentiva os utilizadores a reverem a FDS atualizada antes de manusearem ou utilizarem qualquer produto.

Aviso ao Cliente

Os dados aqui contidos, obtidos nos laboratórios Onebond, são fornecidos apenas a título informativo; se forem necessários dados específicos, queira contactar o Departamento Técnico da Onebond. Onebond assegura a qualidade permanente dos produtos fornecidos de acordo com as suas próprias especificidades. Onebond não pode assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por outros métodos que não estejam sob o controlo da Onebond. É da responsabilidade do utilizador determinar a adequação ao objetivo do utilizador de qualquer produto aqui mencionado. Onebond declina todas as garantias expressas ou implícitas, incluindo garantias de comerciabilidade ou adequação para um determinado fim, decorrentes da venda ou utilização dos produtos Onebond. Onebond declina especificamente qualquer responsabilidade por danos consequenciais ou incidentais de qualquer tipo, incluindo lucros cessantes.