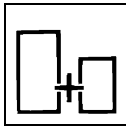
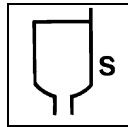




MC500 – MACROFAN HS EXTRA CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml



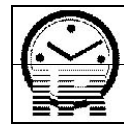
17-19° DIN4
a 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
N° demãos: 2



Ao ar a 20°C
Manuseio: 4-5 horas
Total: 18 horas



4-6 min. Flash off
8-10 min. máx. potência
60-80 cm distância

Pot life a 20° C
3-4 horas

Em estufa a 60° C:
15-30-35 min.

DESCRIÇÃO

Verniz acrílico HS de 2 componentes de alta tecnologia, indicado para regiões não sujeitas à diretiva 2004/42/CE.

UTILIZAÇÃO ESPECIFICA

Verniz para acabamentos perolados de duas camadas, metálicos e lisos, projetados para aplicações parciais e totais em oficinas de reparação automotiva, onde são exigidos alto desempenho estético e velocidade de aplicação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Aspecto muito transparente
- Aplicação muito fácil
- Rápida secagem ao ar e em estufa
- Excelente aspecto estético
- Excelente resistência a intempéries
- Dureza vítrea (após secagem total)
- Fácil polimento

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Superfícies já pintadas com base bi componente BSB ou HYDROFAN.

APLICAÇÃO

Com pistola.

Proporção da mistura:

MC500 MACROFAN HS EXTRA CLEARCOAT
HS HARDENERS 00174 (Extra Rápido) - 00362 (Médio) - 00379 (Lento)

Volume e peso

1000 partes
500 partes

Pot life a 20 °C: 3-4 horas

Viscosidade de aplicação a 20 °C: 17 - 19° DIN4

Ø Bico: 1,2 - 1,4 mm

Pressão: a recomendada pelo fabricante

N° demãos: 2 úmidas com um intervalo de 5-10 minutos entre demãos

Esperar 5-10 minutos antes de secar em estufa.

Espessura aconselhada: 40 - 50 µ

Rendimento teórico a 40 µ: por 1 l de mistura 9,5 m²

V.O.C. da mistura pronto para uso: 530 g/l

SECAGEM

	00174	00362	00379
Ao ar a 20 °C			
Livre de pó	30 min.	40 min.	60 min.
Manuseio	2 - 3 horas	4 - 5 horas	6 - 8 horas
Total	10 -18 horas	12 - 24 horas	24 horas

Em estufa a 60 °C (temperatura da peça)

Manuseio	15-20 min.	30 min.	35 min.
----------	------------	---------	---------

Lâmpadas IR (respeitar sempre as indicações do fabricante do IR)

Tempo de Flash off		4-5 min.	5-6 min.
Máxima potência	NO	10-12 min.	10-12 min.
Distância		60-80 cm.	60-80 cm.

POLIMENTO

De um dia para outro ou 18 horas ao ar a 20°C ou após secagem em estufa a 60°C aguardar 1 hora para que a peça a ser polida se esfrie, remover quaisquer impurezas e polir com produtos de polimento Lechler (ver FT de sistema de polimento No. CL13 e etapas).

O endurecimento do filme continua por 3-4 dias sucessivos.

OBSERVAÇÕES

Em caso de secagem a temperaturas inferiores a 60 ° C, deve-se ter em conta que nos primeiros dias após aplicação do verniz, o automóvel não necessita de ser exposto a condições particularmente severas. Evitar a lavagem, exposição à chuva, forte condensação de umidade, como orvalho e geada ou contatos com agentes agressivos, como poluição, detergentes e sal.

FICHA TÉCNICA N° 0708-PT

REV. 11/2017

Esses dados são o resultado de testes rigorosamente controlados e contêm nosso maior e mais atualizado conhecimento. Em qualquer caso, esses relatórios são divulgados apenas como informações e não podem representar obrigações de responsabilidade de nossa Empresa, nem servirão de pretexto para reivindicações de qualquer natureza que possam estar relacionadas ao uso dos produtos descritos. Porque as condições de seu uso estão além do nosso controle.